



Article Nr / Obj. č.:

## 99-0147

## KRB 010

Evaluating unit for tool with TC system.

Vyhodnocovací jednotka pro nářadí se systémem TC.

### Scope of use / Rozsah použití

Riveting tool Typ nýtovacího nářadí
TC 20
TC 60
TC 50
TC 75
HHTC 50
HHTC 60



### Technical parameters / Technické parametry

Supply DC Current Napájení	24 V / 500 mA
Connection of Tool Propojení s nářadím	connector 25 pins
Weight Hmotnost	7,2 kg
Dimensions Rozměry	300x300x200 mm
Communications Komunikace	Ethernet, CAN



### Description / Charakteristika

- output - OK, NOK ▪ input - the switching of conditions settings for evaluation of the riveting process - as many as seven different settings ▪ communication with the master system through profibus communication ▪ automatic setting of the sensor values when connecting tool ▪ slot for storage of data on MMC card ▪ storage of data into PC ▪ connection to PC through Ethernet or CAN ▪ intuitive software for setting the conditions for evaluation of the riveting process ▪ identification of the status on the PLC\* display - OK, NOK, number of cycles
- výstupy OK, NOK ▪ vstup - přepínání nastavení podmínek pro vyhodnocení nýtovacího procesu - až sedm různých nastavení
- propojení s nařazeným systémem pomocí komunikace profibus
- automatické nastavení hodnot senzorů při zapojení nářadí ▪ slot pro ukládání dat na kartu MMC ▪ ukládání dat do PC ▪ propojení s PC přes ethernet nebo CAN ▪ intuitivně ovládaný software k nastavení podmínek pro vyhodnocení nýtovacího procesu
- identifikace stavu na displeji PLC\* - OK, NOK, počet cyklů

\*PLC - programmable logic center / programovatelný automat



Dimensions of tool / Rozměry nářadí

