

HUCK®-BOM Blindniete

Für extrem hohe Belastungen

Der HUCK®-BOM Blindniet aus Stahl erreicht besonders hohe Zug- und Scherkräfte. Mit Hilfe des gesicherten Nietdorns in Planbruchausführung können hohe statische und dynamische Kräfte übertragen werden. Besonders geeignet für vibrationssichere Verbindungen.

Die Verarbeitung von HUCK®-BOM Blindniete erfolgt rationell und geräuscharm von einer Seite. Während des Setzvorganges wird eine hohe Klemmkraft auf die Fügeteile ausgeübt.

Setzvorgang:

1. HUCK®-BOM Blindniet in das Durchgangsloch einstecken und Setzwerkzeug aufsetzen.
2. Beim Betätigen des Setzwerkzeuges erfolgt eine zentrische Zugkraft auf den Nietdorn. Während der Verformung des Schließkopfes werden die Fügeteile fest zusammengepreßt.
3. Wenn die Schließkopfausbildung rückseitig vollständig erreicht ist, erfolgt die Kaltverformung des Schließringes in die Rillen des Nietdorns.
4. Unter permanenter Zugbewegung des Werkzeuges erfolgt die Trennung an der Sollbruchstelle des Nietdorns. Das Setzwerkzeug stößt sich selbsttätig vom verformten Schließring ab.

