

## MONTÁŽ CAPTIVE

Pro dosažení bezvadného výsledku při usazování lisovacích matic Captive, dodržujte prosím 10 níže uvedených pravidel.

### VŽDY:

1. Hleďte na to, aby byl vždy precizně vytvořen otvor pro montáž.
2. Před montáží zkontrolujte, zda je tělo lisovacího čepu Captive v pravém úhlu v otvoru.
3. Zalisujte v horizontální poloze ( ne šikmo ).
4. Vyviňte odpovídající sílu tak, aby byla rádlovaná část čepu plně zapuštěna do materiálu.

### NIKDY:

5. Nikdy nepoužívejte ocelové a nerezové spojovací prvky na hliníkový plech, pokud není eloxovaný.
6. Neojehlujte vytvořený otvor, ostré hrany totiž ulehčují zalisování spojovacího prvku.
7. Neinstalujte spoj. prvek blíže k okraji ,než je uvedeno v technických listech, daných pro zvolený spoj. prvek.
8. Pro zalisování nepoužívejte zbytečně velký tlak. Hlava spoj. prvku se může zdeformovat a/nebo plech se může promáčknout.
9. Nepoužívejte k zalisování kladivo, neboť základní materiál nemá dostatek času, aby potekl zadním řezem . Pro optimální zajištění funkce spoj. prvku je nejideálnější použít lis ( lisovací sílu ).
10. Neusazujte šroub ze strany hlavy spoj. prvku nýbrž z protilehlé strany. Tím se sníží zatížení základního materiálu ( plechu ).

### UPOZORNĚNÍ:

Všechny hodnoty uvedené pro zalisování, kroutecí moment a síla proti vytržení, jsou nominální hodnoty, které vycházejí z dodržení uvedených postupů pro montáž. Odchytky např. otvor pro čep, základní materiál ( plech ) a způsob zalisování mohou tyto údaje změnit.

