

## Postup usazení Schliessringbolzen Standard.



### Schließringbolzen Standard

Eine zweiseitige Verbindung für besonders hohe Beanspruchung

#### Allgemeine Beschreibung

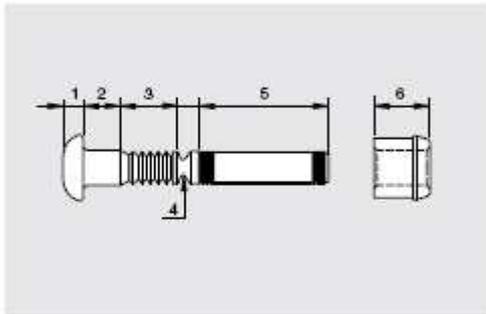
Das zweiseitige Verbindungssystem besteht aus Bolzen mit definierter Sollbruchstelle und Schließring. Die zu verbindenden Bauteile müssen beidseitig zugänglich sein. Die Verarbeitung bzw. das Setzen von Bolzen mit Schließring erfolgt jedoch von einer Seite mit pneumatisch-hydraulischen Werkzeugeinheiten (s. Seite 15-18).

#### Wesentliche Vorteile

- Vibrationssicher, kein Lockern
- Hohe Zug- und Scherfestigkeit
- Gleichbleibend hohe Vorspannung
- Geräuscharm und rationaler Setzvorgang
- Visuelle Kontrollmöglichkeit der gesetzten Bolzen und Schließringe
- Zur Verarbeitung sind keine Fachkräfte erforderlich

#### Produkt-Beschreibung:

- 1= Flachrund- oder Senkkopf
- 2= Glatter Schaft (Mindestklemmlänge)
- 3= Schließrillen, in die der Schließring eingepreßt wird
- 4= Sollbruchstelle
- 5= Zugteil (für das Setzwerkzeug)
- 6= Schließring mit konischem Ansatz



#### Setzvorgang

1. Bolzen in das Durchgangsloch einführen und den Schließring aufsetzen.
2. Setzwerkzeug über Bolzenende schieben und betätigen. Die Klemmbacken erfassen den gerillten Zugteil. Die Zugkopfhülse wird zentrisch gegen den Schließring gepreßt und die Fügebauteile werden fest verbunden.
3. Nach dem größtmöglichen Anpreßdruck erfolgt die Kaltverformung des Schließringes in die Rillen des Bolzenbauteils. Der Kraftschluß wird planmäßig aufgebaut bis die Verformung des Schließringes abgeschlossen ist.
4. Unter andauernder axialer Zugbelastung auf den Bolzen erfolgt der Abriß an der Sollbruchstelle. Der Zugkopf löst sich vom Schließring.

